### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-257146

(43)Date of publication of application: 11.09.2002

(51)Int.CI

F16C 33/74 F16C 17/10 F16C 33/20 F16F 9/54

(21)Application number: 2001-051630 (22)Date of filing:

27.02.2001

(71)Applicant:

. (72)Inventor:

OILES IND CO LTD **UENO ATSUSHI** MIYATA KAZUYUKI

(54) SLIDING BEARING MADE OF SYNTHETIC RESIN

(57)Abstract: PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a sliding bearing made of synthetic resin capable of preventing ingress of dust, rainwater, mud water, etc., into the sliding face from the outer peripheral face and the inner peripheral face of the space where the sliding bearing piece is arranged and eliminating deterioration of the sliding characteristic resulting from the ingress of dust, rainwater, mud water, etc., and retaining the smooth steering force in steering for a long period of time.

SOLUTION: The sliding bearing 1 made of synthetic resin is provided with a lower case 2 made of synthetic resin, an upper case 3 made of synthetic resin superposed on the lower case 2, a discoidal thrust sliding bearing piece 4 made of synthetic resin arranged between the upper and lower cases 3, 2, and a cylindrical radial sliding bearing piece 5 made of synthetic resin arranged between the upper and lower cases 3, 2.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's

decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

12 05 2004

#### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-257146 (P2002-257146A)

			 		(43)公開日	平成14年9月	11日(2002.9.11)
(51) Int.Cl. <sup>7</sup>		識別記号		FΙ			デーマコート* (参考)
F18C				F16C	33/74	z	3 J O 1 1
	17/10				17/10	z	3 J O 1 6
	33/20				33/20	z	3 J O 6 9
F16F	9/54			F16F	9/54		

\*審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 6 頁)
(21) 出願番号 特額2001-51630(P2001-51830)
(22) 出顧日 平成13年2月27日(2001.2.27)
(72) 発明者 基本 神奈川県藤沢市県原町8番地 オイレス工 楽株式会社 振次事業出内 (72) 発明者 日 和幸

神奈川県藩駅市制原町8番地 オイレス工 森味式会社職沢事業場内 (74)代理人 10098095 非理士 商田 飲志

最終質に続く

### (54) 【発明の名称】 合成樹脂製の滑り軸受

#### (57)【要約】

【認題】 待り輪受片が配された空間の外周側及び内周 側かちの消動面への露埃、雨水、泥水等の使入を防止 し、塵埃、雨水、泥水等の使人に起ばっち廻跡性の低 下をなくし得てステアリング操作時の円滑な接航力を長 期間にわたって維持できる台政樹脂製の滑り軸受を提供 すること。

【解決手段】 合成樹脂製の搾り軸受1は、合成樹脂製の下部ケース2と、下部カース2と低低わられた合成樹脂製の上部ケース3と、上部放び下部ケース3及22間に配された合成樹脂製の円板状のスラスト滑り軸受片4 に上部及び下部ケース3及び2間に配された合成樹脂製の円筒状のラジアル滑り軸受片を全負債



#### (特許請求の範囲)

【請求項1】 合成樹脂製の下部ケースと、との下部ケ スに重ねられた合成樹脂製の上部ケースと、上部及び 下部ケース間に配された合成樹脂製の円板状のスラスト 滑り軸受片と、上部及び下部ケース間に配された合成樹 脂製の円筒状のラジアル滑り軸受片とを具備しており、 下部ケースは、内周面を有した簡部と、この簡部の一端 部に一体的に形成された第一の環状板部と、この第一の 環状板部の上面に一体的に形成された第一の環状突起部 と、第一の環状板部の外縁に一体的に形成された環状係 合突起部と、簡部の他端部に一体的に形成された第二の 環状板部と、との第二の環状板部の上面に一体的に形成 された第二の環状突起部とを具備しており、上部ケース は、下部ケースの簡部の内周面と同心な内周面及び外周 面を有して、下部ケースの簡部内に配された円筒部と、 この円筒部の一端部に一体的に形成された第三の環状板 部と、この第三の環状板部の下面に一体的に形成された 第一の環状垂下部と、第三の環状板部の外線に一体的に 形成された環状係合垂下部と、円筒部の他端部に一体的 に形成された一対の同心の第二の環状垂下部とを具備し ており、第一の環状垂下部は、第一の環状突起部と環状 係合突起部とで規定される環状の第一の溝に配されてお り、環状係合突起部は、第一の環状垂下部と環状係合垂 下部とで規定される環状の第二の溝に配されており、第 二の環状突起部は、一対の第二の環状垂下部で規定され る環状の第三の溝に配されており、スラスト滑り軸受片 は、第一の環状突起部の内周側であって第一の環状板部 の上面と第三の環状板部の下面との間に、当該上面及び 下面に摺助自在に接触して配されており、ラジアル滑り 輪受片は、筒部の内周面と円筒部の外周面との間に、当 該内周面及び外周面に掲動自在に接触して記されている 合成樹脂製の滑り軸受。

【請求項2】 第一の環状突起部は、その頂面が環状係 合突起部の頂面よりも高くなるように、第一の環状板部 の上面に一体的に形成されている請求項1に記載の合成 樹脂製の着り軸受。

【請求項3】 簡認の内周面と円前部の外周面とのうち の少なくとも一方には、ラジアル博り籍受片の環状の下 面に対面する環状反面を規定する環状の発的が形成され ている請求項1又は2亿至級の合成樹脂製の滑り軸受。 (請求項4) 第二の環状炎起館は、その頂面が環状段 面よりも低くなるように、第二の環状炭部の上面に一体 的に形成されている請求項3に記載の合成樹脂製の滑り 軸受。

【請求項5】 下部ケースは、第一の環状板部の上面に 一体的に形成された第三の環状疾起部を更に具備してお り、スラスト情り軸受片は、第三の環状突起部の外周側 に配されている請求項1から4のいずれか一項に記載の 合成期隔裂の滑り軸受。

【請求項6】 簡部の内周面と円筒部の外周面とのうち 50

の少なくとも一方には、ラジアル滑り軸受片の環状の上 配に対面する他の環状段面を規定する他の環状の段部が 形成されている請求項1から5のいずれか - 項に配紋の 台応樹脂製の滑り軸受。

【発明の詳細な説明】

[00011

【発明の属する技術分野】本発明は、合成樹脂製の滑り 軸受に関し、更に群しくは四輪自動車におけるストラット型サスペンション (マクファーソ式) に組込まれて好 10 適な合成樹脂製の滑り軸号に関する

[0002]

(発明が解決しようとする理解) 四輪自動車の前輪に用いられるストラット室サスペンションは、一般は、王輪と一体となった外筒の中に他に正ショックアンーパを 内蔵したストラットアッセンブリにコイルパネを組合力 せた構造をもている。斯かるサスペンション化むいて は、ステアリング銭件においてストラットアッセンブリ がコイルパネと共に回る際に、ストラットアッセンブリ のビストンロッド地回る際に、ストラットアッセンブリ のビストンロッド地回る形式。ビストロットが回ら ない形式のものがあるが、いずれの形式においてもスト ラットアッセンブリの回動を円滑に針容するべく、車体 の取付部材とコイルパネの上部パネ座シートとの間に、 転がり三輪突に代えて、合成樹脂製の滑り軸空が使用さ れる場合がある。

(003)合成樹脂製の滑り軸受は、通常、合成樹脂製の下部ケースと、この下部ケースと異婚し、とわち下部ケースと上期から大一大と長婦し、とわち下部ケースと上部ケースとの間の空間に潜り軸受片又は滑り軸受突部を配してなるが、この空間に虚禁、混水等が投入すると、所第の軸受機能が得られなくなってしまう質がある。一方、ストラット型サスペンションは、車輌記行中に選集所水。花水とどが直接作用する部位に装着されるため、車体の取付部材とコイルパネの上部パス膜ジートとの間に装着される潜り軸受の使用環境も極めて遺癌なるめ、車体の取付部材とコイルパネの上部パス膜ジートとの間に装着される潜り軸受の使用環境も極めて遺癌をからにある。たっこからの塵域、雨水、泥水等の空間への侵入の危険が極めて高くなり。ここでの密封性やありて最更になる。特に、空間での水分の滞留を防止するために、

空間の内周側を下方に開口させて下部ケース及び上部ケ ースを形成した合成樹脂製の滑り軸受では、上記の危険 がますます高くなる。

(0004)本勢明は、前配結点に鑑みてなされたものであって、滑り軸受片が配された空間の外周限及の内閣からの潜動面への塵埃、雨水、泥水等の侵入を防止し、塵埃、雨水、泥水等の侵入に起因する指動特性の低下をなくし得て、ステアリング操作時の円滑な場能力を長期間にわたって維持できる合成機能製の滑り軸受を提供することを目的とするものである。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明の第一の態様の合 成樹脂製の滑り軸受は、合成樹脂製の下部ケースと、こ の下部ケースに重ねられた合成樹脂製の上部ケースと、 上部及び下部ケース間に配された合成樹脂製の円板状の スラスト滑り軸受片と、上部及び下部ケース間に配され た合成樹脂製の円筒状のラジアル滑り軸受片とを具備し ており、とこで、下部ケースは、内周面を有した筒部 と、この簡部の一端部に一体的に形成された第一の環状 板部と、この第一の環状板部の上面に一体的に形成され た第一の環状突起部と、第一の環状板部の外縁に一体的 10 に形成された環状係合突起部と、簡部の他端部に一体的 に形成された第二の環状板部と、との第二の環状板部の 上面に一体的に形成された第二の環状突起部とを具備し ており、上部ケースは、下部ケースの簡部の内周面と同 心な内周面及び外周面を有して、下部ケースの簡部内に 配された円筒部と、この円筒部の一端部に一体的に形成 された第三の環状板部と、この第三の環状板部の下面に 一体的に形成された第一の環状垂下部と、第三の環状板 部の外縁に一体的に形成された環状係合理下部と、円筒 部の他端部に一体的に形成された一対の同心の第二の環 20 状垂下部とを具備しており、第一の環状垂下部は、第一 の環状突起部と環状係合突起部とで規定される環状の第 一の滞に配されており、環状係合突起部は、第一の環状 垂下部と環状係合垂下部とで規定される環状の第二の溝 に配されており、第二の環状突起部は、--対の第二の環 状垂下部で規定される環状の第三の溝に配されており、 スラスト滑り軸受片は、第一の環状突起部の内周側であ って第一の環状板部の上面と第三の環状板部の下面との 間に、当該上面及び下面に摺動自在に接触して配されて おり、ラジアル滑り軸受片は、筒部の内周面と円筒部の 外周面との間に、当該内周面及び外周面に摺動自在に接 触して配されている。

[0006]第一の態様の滑り軸受によれば、第二の環 状突起部が一対の第二の環状整下部で規定される環状の 第三の構作配されているために、内周側からのラジアル 滑り軸受片の閉動面への壁块、雨水、泥水等の侵入を防 止でき、塵埃、雨水、泥水等の侵入に起因する揺動特性 の低下をなくし得て、ステアリング操作時の円帯な操舵 力を長期間にわたって維持守さる。

[0007] 本発明の第三の影構の合成梯間製の滑り輪 40 楽では、第一の趣様の滑り輪受において、第一の現状突 越師は、その頂面が横状体合変起部の頂面よりも高くな るように、第一の環状板部の上面に一体的に形成されて いる。

【0008】第二の悠穏の博り軸受によれば、第一の環 状突起部の頂面が環状体色突起部の頂面よりも高くなっ ているために、仮に再水、飛水等が現状体を炎起部を乗 り越えたとしても、これら雨水、泥水等のスラスト博り 軸受片の間動面へのほんを第一の環状炎起部により防止 でき、これによっても雨水、泥水等のスラスト

動特性の低下をなくし得て、ステアリング操作時の円滑 な操舵力を長期間にわたって維持できる。

[0009] 本発明の第三の態様の合成樹脂製の滑り軸 受では、第一又は第二の態核の滑り軸受において、簡節 の内周面と円筒部の外周面とのうちの少なくとも一方に は、ラジアル滑り軸受片の環状の下面に対面する環状段 歯を規定する環状の段節が形成されている。

【0010】第三の態様の滑り軸受によれば、環状段面 によりラジアル滑り軸受片の下降を防止でき、簡都の内 の周面と円筒部の外周面との間におけるラジアル滑り軸受 片を所望位置に保持できる。

【0011】本発明の第四の整様の合成樹脂製の滑り軸 受では、第三の整様の滑り軸受において、第二の環状突 起部は、その頂面が環状段面よりも低くなるように、第 二の環状機能の上面に一体的に形成されている。

(0012) 第四の態様の滑り軸受によれば、第二の環状突起部の頂面が環状段面よりも低くなっているため に、仮に雨水、泥木等が第二の環状突起部を乗り超えて 筒部の外周面と円筒部の外周面との間に侵入しても、と れら雨水、泥水等のレベルが環状段面に至ることがな れり雨水、泥水等のレベルが環状段面に至ることがな

く、而して、これら雨水、悪水寺のスラスト滑り軸支件 の擂動面への侵入を防止でき、これによっても雨水、泥 水等の侵入に起因する指動特性の低下をなくし得て、ス すりできる。

[0013] 本発明の第五の態様の合成樹脂製の滑り軸 受には、第一から無四のいずれかの影様の情り軸受にお いて、下部ケースは、第一の環状映画の上面に一体的に 形成された第三の環状突起部を更に具備してもり、スラ スト格り軸受片は、第三の環状突起部の外周側に配され ている

(0014)第五の態態の滑り軸受によれば、第三の環状突起部によりスラスト滑り軸受片の径方向の移動を防止でき、第一の環状板部の上面と第三の環状板部の下面との間におけるスラスト滑り軸受片を所望位置に保持できる。

【〇〇 15】本発明の第六の態様の合成樹脂製の滑り軸受では、第一から類五のいずれかの態様の滑り軸受において、簡節の内周面と内筒部の外周面とのうちの少なく0とも一方には、ラジアル滑り軸受片の弧状の上面に対面する他の環状段面を規定する他の環状の段部が形成されている。

[0016] 第六の態様の滑り軸受によれば、他の環状 段面によりラジアル滑り軸受片の上昇を防止でき、簡節 の内周値と円筒部の外周面との間におけるラジアル滑り 軸受片を所望位壁に保持できる。

[0017] 本発明における上部及び下部ケースを構成 する合成制能は、耐鮮耗性、耐調整性、耐力リーブ性等 の掲動特性及び機械的特性に優れていることが好まし く、また上部及び下部ケース間と収容されるスラスト骨

り軸受片及びラジアル滑り軸受片を構成する合成樹脂は 特に自己潤滑性を有することが好ましく、例えばポリア セタール樹脂、ポリアミド樹脂、ポリプチレンテレフタ レート (PBT) 等のポリエステル樹脂、ポリエチレ ン、ポリプロピレン等のポリオレフィン樹脂等が良好に 使用され、このほかボリカーボネート樹脂等も使用し得

【0018】上部及び下部ケースには、スラスト滑り軸 受片及びラジアル滑り軸受片を構成する合成樹脂と同様 の合成樹脂が使用され得るが、特にスラスト滑り軸受片 10 及びラジアル滑り軸受片に使用される合成樹脂と摩擦特 性の良好な組合わせであって、しかも比較的剛性の高い 合成樹脂であることが望ましい。その望ましい組合わせ について例示すると、スラスト滑り軸受片及びラジアル 滑り軸受片と上部及び下部ケースとに対して、ポリアセ タールとポリアミドとの組合わせ、ポリエチレンとポリ アセタールとの組合わせ、ポリアセタールとPBTとの 組合わせ及びポリアセタールとポリアセタールとの組合 わせがある。

【0019】次に本発明を、図に示す好ましい実施の形 20 態の例に基づいて更に詳細に説明する。本発明はこれら 例に何等限定されないのである。 [0020]

[発明の実施の形態]図1から図4において、本例の合 成樹脂製の滑り軸受1は、合成樹脂製の下部ケース2 と、下部ケース2に重ねられた合成樹脂製の上部ケース 3と、上部及び下部ケース3及び2間に配された合成樹 脂製の円板状のスラスト滑り軸受片4と、上部及び下部 ケース3及び2間に配された合成樹脂製の円筒状のラジ アル滑り軸受片5とを貝備している。

【0021】下部ケース2は、内周面11を有した簡部 12と、簡部12の一端部に一体的に形成された環状板 部13と、環状板部13の上面14の外側に一体的に形 成された環状突起部15と、環状板部13の上面14の 内側に一体的に形成された環状突起部16と、環状板部 13の外縁に一体的に形成された環状係合突起部17 と、簡部12の他端部に一体的に形成された環状板部1 8と、環状板部18の上面19に一体的に形成された環 状突起部20とを具備している。

[0022] 簡部12は、内周面11の一部である円筒 40 状の内周面24を有した円筒部25と、円筒部25に一 体的に形成されていると共に内周面11の他の一部であ る円錐状の内周面26を有した円錐状の筒部27とから なり、環状突起部15は、その頂面28が環状係合突起 部17の頂面29よりも81だけ高くなるように、環状 板部13の上面14に一体的に形成されており、環状係 合突起部17は、ほぼ中央に外に膨出する環状の膨大部 30と、膨大部30の外面に環状の傾斜係合面31とを 具備している。

と同心な内周面35及び外周面36を有して、簡部12 内に配された円筒部37と、円筒部37の一端部に一体 的に形成された環状板部38と、環状板部38の下面3 9の外側に一体的に形成された環状垂下部40と、環状 板部38の外縁に一体的に形成された環状係合垂下部4 1と、円筒部37の他端部に一体的に形成された一対の 同心の環状垂下部42及び43とを具備している。

【0024】環状係合垂下部41は、下部に内に膨出す る彫大部45と、膨大部45の内面に環状の傾斜係合面 46とを具備しており、傾斜係合面46は、傾斜係合面 31に対面している。簡単12の内周面11と円筒部3 7の外周面36とのうちの少なくとも一方、本例では筒 部12の内周面11には、ラジアル滑り軸受片5の環状 の下面47に対面する環状段面48を規定する環状の段 部49が形成されており、内周面24と内周面26と は、環状段面48を介して連接しており、簡部12の内 周面11と円筒部37の外周面36とのうちの少なくと も一方、本例では円筒部37の外周面36には、ラジア ル滑り軸受片5の環状の上面50に対面する環状段面5 1を規定する環状の段部52が形成されており、環状突 起部20は、その頂面53が環状段面48よりも82だ

形成されている。 【0025】環状垂下部40は、環状突起部15と環状 係合突起部17とで規定される環状の溝81に配されて おり、環状係合突起部17は、環状垂下部40と環状係 合垂下部41とで規定される環状の溝62に配されてお り、環状突起部20は、一対の環状垂下部42及び43 で規定される環状の潜63に配されている。

け低くなるように、環状板部18の上面19に一体的に

【0026】スラスト滑り軸受片4は、環状突起部15 の内周側であって環状突起部16の外周側であり、しか も、環状板部13の上面14と環状板部38の下面39 との間に、当該上面14及び下面39に摺動自在に接触 して配されており、上面14及び下面39に夫々摺動自 在に接触する環状の下面71及び上面72を有したスラ スト滑り軸受片4において、その下面71及び72の夫 々には、径方向に伸びたグリース(潤滑油材)溜め用の 複数の溝73及び74が円周方向に等間隔に失っ形成さ れている。

【0027】ラジアル滑り軸受片5は、円筒部25の内 周面24と円筒部37の外周面36との間に、当該内周 面24及び外周面36に指動自在に接触して配されてお り、内周面24及び外周面36に夫々掴動自存に接触し た外周面75及び内周面76を有したラジアル滑り軸受 片5において、その内周面76には、軸方向に伸びたグ リース(潤滑油材)溜め用の複数の溝77が円周方向に 等間隔に夫々形成されている。

【0028】以上の合成樹脂製の滑り軸受1は、図5に 示すように、ストラットアッセンブリにおけるショック 【0023】上部ケース3は、円筒部25の内周面24 50 アプソーバのビストンロッド81を、滑り軸受1の内周 面35で規定される挿誦孔に貫誦させ、ピストンロッド 81の一端が取り付けられる車体側の取付部材82にト 部ケース3の環状の上面83をびったりと当接させ、下 部ケース2の環状の下面84を、ストラットアッセンブ リにおけるコイルバネ85の上部バネ座シート86にび ったりと当接させて、上部パネ座シート86と取付部材 82との間に装着されて用いられる。との際、内間面3 5は取付部材82の円筒部87の外周面にぴったりと当 接される。

【0029】ステアリング操作によりストラットアッセ ンプリが回動されると、上部ケース3に対して下部ケー ス2が回転され、下部ケース2のとの回転は、上部及び 下部ケース3及び2間に配されたスラスド滑り軸受4及 びラジアル滑り軸受5により滑らかになされ、したがっ てステアリング操作も抵抗なく行われる。また、上部及 び下部ケース3及び2間の空間91への庭埃等の侵入 は、内周側では環状突起部20と環状垂下部42及び4 3とで形成されるラビリンスにより、外周側では環状突 起部15及び環状係合突起部17と環状垂下部40及び 環状係合垂下部4-1 とで形成されるラビリンスにより時 20 止され、而してとれら両ラビリンス間に配されたスラス ト滑り軸受片4及びラジアル滑り軸受片5の各摺動面へ の塵埃等の侵入が確実に防止される。

【0030】滑り軸受1によれば、環状突起部20が一 対の環状垂下部42及び43で規定される機63に配き れているために、内周側からのラジアル滑り軸受片5の 摺動面である外周面及び内周面75及び76への廃墟 雨水、泥水等の侵入を防止でき、塵埃、雨水、泥水等の 侵入に起因する掲動特性の低下をなくし得てステアリン グ操作時の円滑な操舵力を長期間にわたって維持でき

【0031】また、滑り軸受1によれば、環状突起部1 5の頂面28が環状係合突起部17の頂面29よりもよ 1だけ高くなっているために、仮に雨水、泥水等が環状 係合実起部 17を乗り越えたとしても、これら雨水、泥 水等のスラスト滑り軸受片4の摺動面である下面71及 び上面72への侵入を環状突起部15により防止でき、 これによっても雨水、泥水等の侵入に起因する摺動特性 の低下をなくし得て、ステアリング操作時の円滑な縁舵 力を長期間にわたって維持でき、また、環状段面48に 40 よりラジアル滑り軸受片5の下降を防止でき、筒部12 の内周面11と円筒部37の外周面36との間における ラジアル滑り軸受片 5 を所望位置に保持でき、環状突起 部20の頂面53が環状段前48よりも82だけ低くな っているために、仮に雨水、泥水等が環状突起部20を

乗り越えたとしても、これら雨水、泥水等のレベルが環 状段面48に至ることがなく、而して、これら雨水、泥 水等のラジアル滑り軸受片5の摺動面への侵入を防止で き、これによっても雨水、泥水等の侵入に起因する細動 特性の低下をなくし得て、ステアリング操作時の円滑な 操舵力を長期間にわたって維持でき、更に、環状突起部 18によりスラスト滑り軸受片4の径方向の移動を防止 でき、環状板部13の上面14と環状板部38の下面3 9との間におけるスラスト滑り軸受片4を所望位置に保 持でき、加えて、環状段面51によりラジアル滑り軸受 片5の上昇を防止でき、簡部12の内周面11と円筒部 37の外周面36との間におけるラジアル滑り軸受片5 を所望位置に保持できる。

【0032】なお、互いに対面する傾斜係合面31と値 斜係合面46とを、環状係合突起部17と環状係合垂下 部41との弾性により互いに弾性的に接触させて、これ によりラビリンスの密封手段に加えて弾性密封手段を横 成してもよいが、これに代えて、傾斜係合面31と傾斜 係合面46とを微小隙間をもって互いに対面させてもよ い。また、溝77を内周面76に設けたが、これと共に 又はこれに代えて、外周而75に溝77を設けてもよ

#### [0033]

【発明の効果】本発明によれば、滑り軸受片が配された 空間の外周側及び内周側からの摺動面への塵埃、雨水、 泥水等の侵入を防止し、塵埃、雨水、泥水等の侵入に起 因する潜動特性の低下をなくし得てステアリング操作時 の円滑な操舵力を長期間にわたって維持できる合成樹脂 製の滑り軸受を提供できる。

# 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態の好ましい一例の断面図で

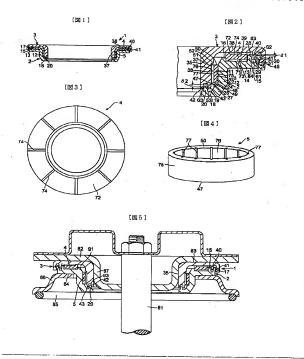
【図2】図1に示す例の一部拡大断面図である。 【図3】図1に示す例のスラスト滑り軸受片の平面図で

【図4】図1に示す例のラジアル滑り軸受片の斜視図で

【図5】図1に示す例をストラットアッセンブリに用い た例の断面説明図である。

#### 【符号の説明】

- 1 合成樹脂製の滑り軸受
- 2 下部ケース 上部ケース
- 4 スラスト滑り軸受片
- 5 ラジアル滑り軸受片



フロントページの続き

Fターム(参考) 3J011 AA01 AA12 BA02 BA08 CAU1 DA01 JA02 KA05 KA08 SC01 33016 AA02 AA03 BR17 3 JUG9 AASO CC36 DIXO2 DD39